

MACHINE SOUS VIDE SUR SOCLE VP-600

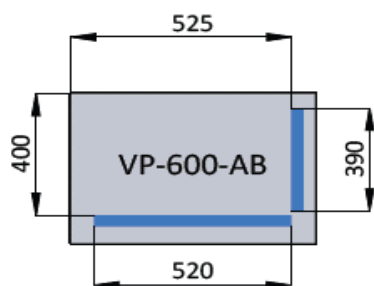
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



- ✓ Construit entièrement en acier inoxydable AISI 304.
- ✓ Couvercle transparent.
- ✓ Double soudure.
- ✓ L'entrée progressive de l'atmosphère (Soft Air).
- ✓ Panneau de contrôle numérique
- ✓ Soudure avec cylindre pneumatique (sans câbles).
- ✓ Démontage facile de la barre de soudure.
- ✓ Équipé de polyéthylène pour un emballage plus rapide et un placement plus facile des sachets.
- ✓ Entretien facile.
- ✓ Pompe BUSCH de 20 m³/h.
- ✓ Voltage : 230 V/ 1ph/ 50 Hz.

OPTIONS

- ✓ Pompe BUSCH de 40 m³/h triphasé 400 V/ 3ph/ 50 Hz.
- ✓ Entrée de gaz inerte.
- ✓ Restes de sac coupé.
- ✓ Panneau de contrôle par capteur.

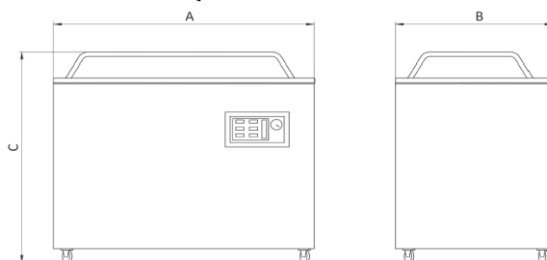


ACCESSOIRES

- ✓ Plaque inclinée pour les produits d'emballage avec des liquides ou des sauces.
- ✓ Connecteur à vide dans des conteneurs externes.

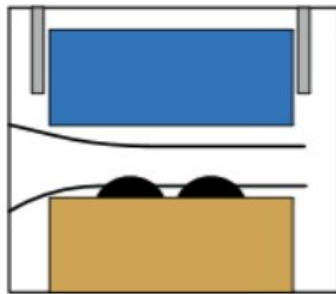
INFORMATIONS TECHNIQUES

Modèle	Capacité	Puissance de la pompe HP/kW
VP-600	20 m ³ /h	1.02/0.75
VP-600	40 m ³ /h	2.04/1.5

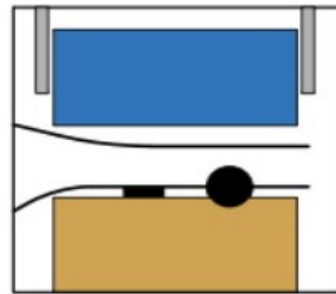


Modèle	Mesures de la machine (mm)			Dimensions chambre (mm)	Dimensions de l'emballage (mm)	Poids net / brut (kg)
	A	B	C			
VP-600	637	580	1.022	580x450x180	840x760x1.210	140/185

TYPE DE SOUDURES



**DOUBLE
SOUDURE**



**SIMPLE
SOUDURE + COUPE**

PANNEAUX DE CONTRÔLE



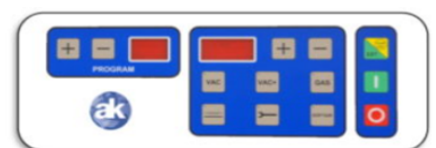
Contrôle par temps sans gaz

- Panneau de contrôle numérique.
- Contrôle du vide par temps.
- Réglage du temps de soudure.
- Remise en atmosphère progressive (Soft-air).
- Bouton Vac-Stop, finalise le vide mais continue le processus.
- Suivi pas à pas du cycle grâce à des leds.
- Manomètre.



Contrôle par temps avec gaz

- Panneau de contrôle numérique.
- Contrôle du vide par temps.
- Contrôle d'injection de gaz per temps.
- Réglage du temps de soudure.
- Remise en atmosphère progressive (Soft-air).
- Bouton Vac-Stop, finalise le vide mais continue le processus.
- Suivi pas à pas du cycle grâce à des leds.
- Manomètre.



Contrôle par capteur

- Panneau de contrôle numérique.
- Contrôle du vide par capteur.
- Contrôle d'injection de gaz per capteur.
- Réglage du temps de soudure.
- Remise en atmosphère progressive (Soft-air).
- Bouton VAC+, temps complémentaire de vide.
- 99 programmes mémorisables.
- Vac-Stop, finalise le vide mais continue le processus.
- Bouton de contrôle d'entretien.
- Suivi pas à pas du cycle grâce à des leds.